

Annonce n° 11706

## **Communauté Lesneven Côte des Légendes**

### **Contact administratif**

- Stéphane Rabillard
- 0298211177

### **Contact technique**

- Emmanuelle Le Gad
- 0298211177

### **Contact collectivité**

- 12 Blvd des Frères Lumière, 29260 Lesneven

### **Caractéristiques du marché**

- **Nature du marché : Services**
- **Titre sommaire :** Etude de continuité écologique au Moulin du Pont à Kerlouan et prise en compte de l'impact sur la biodiversité et la qualité de l'eau
- **Objet du marché :** Étude de continuité écologique au Moulin du Pont à Kerlouan et prise en compte de l'impact sur la biodiversité et la qualité de l'eau

### **Critères d'attribution**

#### **Offre appréciée en fonction de :**

- cf. règlement de consultation

Choix effectué à partir d'une appréciation de l'ensemble

### **Délai ou durée du marché**

**Date limite de réception des offres**

- 20/09/2019 à 11:30

**Modalités de réponse**

- Cf. règlement de consultation

**Autres précisions**

- Le DCE est téléchargeable sur le profil acheteur Mégalis de la commune :  
<https://marches.megalisbretagne.org/?page=entreprise.EntrepriseAdvancedSearch&AlICons&refConsultation=119009&orgAcronyme=g6g>

**Document(s)**