Annonce n° 11706

Communauté Lesneven Côte des Légendes

Contact administratif

- Stéphane Rabillard
- 0298211177

Contact technique

- Emmanuelle Le Gad
- 0298211177

Contact collectivité

- 12 Blvd des Frères Lumière, 29260 Lesneven

Caractéristiques du marché

- **Nature du marché : Services**
- **Titre sommaire :** Etude de continuité écologique au Moulin du Pont à Kerlouan et prise en compte de l’impact sur la biodiversité et la qualité de l’eau
- **Objet du marché :** Étude de continuité écologique au Moulin du Pont à Kerlouan et prise en compte de l’impact sur la biodiversité et la qualité de l’eau

Critères d'attribution

Offre appréciée en fonction de :

- cf. reglement de consultation

Choix effectué à partir d'une appréciation de l'ensemble

©AMF29 - Association des Maires et Présidents d'EPCI du Finistère

Délai ou durée du marché

Date limite de réception des offres

- 20/09/2019 à 11:30

Modalités de réponse

- Cf. réglement de consultation

Autres précisions

- Le DCE est téléchargeable sur le profil acheteur Mégalis de la commune : https://marches.megalisbretagne.org/?page=entreprise.EntrepriseAdvancedSearch&AllCons&refConsultation=119009&orgAcronyme=g6g

Document(s)

©AMF29 - Association des Maires et Présidents d'EPCI du Finistère